

EDITORIAL

Estimados colegas:

Reciban un cordial saludo.

Aprovecho esta edición para expresarles mis sinceros agradecimientos por el apoyo que me han brindado durante esta gestión y presentarles además del Programa Científico del próximo Congreso Nacional, algunas generalidades importantes como son:

1. REPRESENTACIONES

En el ámbito internacional Colombia cuenta ahora con una representación en la FIGO Comité ejecutivo en nombre del Dr. Guido Parra; en el ámbito Latinoamericano y en el Comité de nominaciones en nombre de la Dra. María Cecilia Arturo. Presencia y participación en la ONS, OPS, UNICEF.

2. COMISIONES

Deseo agradecer en forma especial a las comisiones designadas en este período:

- Endoscopia (Ramiro Argüello, Jaime Saavedra y Guillermo Arboleda) quienes sacaron adelante el programa de recertificación en cirugía endoscopia ginecológica.
- Estatutos (Augusto Ramírez, José Ignacio Zúñiga, Antonio Lomanto y Guido Parra) quienes llevaron a cabo el estudio de la reforma de estatutos, citándose a la primera Asamblea para el 15 de marzo del presente año.
- Gremial (Germán Garzón) quien ha colocado el nombre de la SCOG en todos los entes gremiales colombianos y trabajó asiduamente por los proyectos trazados como son acreditación, ley de reglamentación de Radiología (Ecografía Ginecoobstetra).
- A la fecha la SCOG está emitiendo un carnet para todos sus afiliados a través de las diferentes filiales, que nos permitirá identificarnos dentro y fuera del país.

3. CONGRESO NACIONAL

Referente a la organización del Congreso, quiero agradecer en forma especial al Comité Científico en cabeza de los doctores Edgar Iván Ortiz y Miguel Alarcón, quienes han realizado un trabajo arduo para la realización de este programa. Desde el punto de vista económico se encuentra totalmente financiado gracias a la participación del 90% de las casas farmacéuticas llamadas a participar.

Segura estoy que ofreceremos un Congreso que llenará las expectativas académicas, teniendo además un espacio para departir con nuestros compañeros, profesores y amigos.

Reitéroles mi invitación a Cartagena a participar activamente en el próximo Congreso Nacional.

"UNIDOS FORTALECEREMOS NUESTRO GREMIO"

Un cordial abrazo.

Dra. MARÍA CECILIA ARTURO ROJAS

Presidente SCOG